



Induktivitätsmeßgerät Typ 1024

GERATEBESCHREIBUNG

Induktivitätsmeßgerät Typ 1024



Ausgabe April 1966 Gültig ab Gerät Werk-Nr. 1496

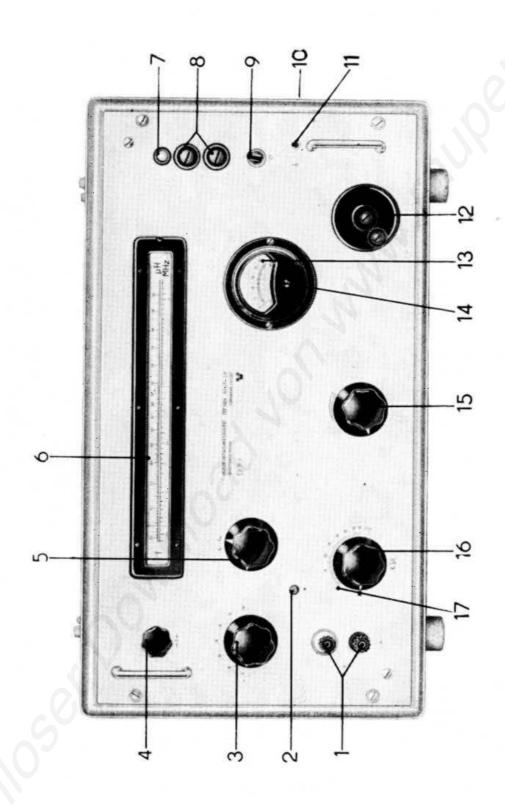


501 Erfurt, Rudolfstraße 47 · DDR · Telefon 5 82 80 · Telegramme: Funkwerk Erfurt Fernschreiber 055 306



Inhaltsübersicht

	Vorderansicht des Gerätes (Abbildung 1)	Seite	6
	Erläuterungen zur Abbildung 1 und zum Text	Seite	7
1.	Verwendungszweck	Seite	8
2.	Blockschaltbild	Seite	8
3.	Technische Daten	Seite	9
4.	Bedienungsanweisung		
4.1.	Einstellen auf örtliche Netzspannung	Seite 1	0
4.2.	Inbetriebnahme	Seite 1	0
4.3.	Meßvorgang	Seite 1	0
4.3.1.	Geräte-Kontrolle	Seite 1	0
4.3.2.	Messung von Induktivitäten	Seite 1	0
4.3.3.	Messung der Eigenkapazität von Spulen	Seite 1	1
4.3.4.	Meßbeispiel	Seite 1	1
5.	Wirkungsweise		
5.1.	HF-Generator	Seite 1	2
5.2.	Anzeigeteil	Seite 1	2
5 3.	Netzteil	Seite 1	2
6.	Wartung		
6.1.	Röhrenwechsel	Seite 1	3
	Schaltteilliste	Seite 1	4
	Anodenstromversorgungsteil Svt 250 A	Seite 1	8
	Stromlaufplan (siehe	Anhang	3)



Erläuterungen zur Abbildung 1 und zum Text

Meßobjekt Kontrolltaste S 7 Induktivitätsbereichsschalter S 1 . . . S 3 Korrektur für Kontrollmarke 5 Schalter S 5 Stellung: L_x = Induktivität C_{Lx} = Eigenkapazität Skala für Induktivitäten und Frequenzen Betriebsanzeige GI 1 Sicherungselemente Si 1, Si 2 Netzschalter S 4 Stellung: () = Aus 10 Netzeingang Erdbuchse Antrieb für Abstimmkondensator C 5 13 Anzeigeinstrument Ms 1 Nullpunktkorrektur Regler für Anzeigespannung W 4 16 Antrieb für Zusatzdrehkondensator C 6, S 6

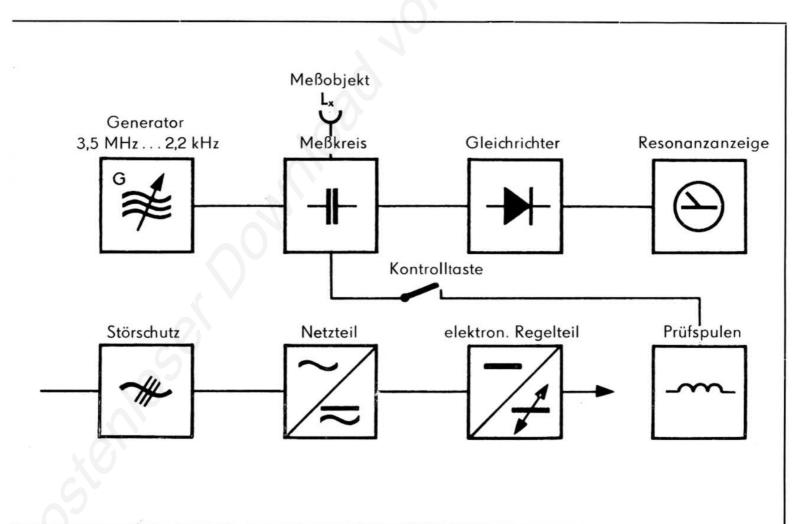
17 Skala für Zusatzdrehkondensator

1. Verwendungszweck

Das Induktivitätsmeßgerät Typ 1024 dient zur Bestimmung der Größe von Induktivitäten zwischen 0,1 µH und 1 H und ihrer Eigenkapazität bis etwa 70 pF. Das Gerät arbeitet nach dem Resonanzverfahren. Kleine Induktivitäten werden mit einer hohen und große Induktivitäten mit einer tiefen Frequenz gemessen. Bei einer Messung mehrerer Induktivitäten gleicher Größe läßt ein unterschiedlicher Instrumentenausschlag gleichzeitig auf die Spulengüte schließen.

Da das Gerät gleichzeitig in Frequenzen geeicht ist, kann es behelfsweise als Generator im Bereich von 2,2 kHz . . . 3,5 MHz verwendet werden.

2. Blockschaltbild



3. Technische Daten

(Prüfattest)

3.1. Induktivitätsmeßbereich 0,1 µH ... 1 H

unterteilt in 7 Bereiche:

Ι 0,1 ... 2 μΗ

II 2 . . . 20 μH

III 20 . . . 200 μH

IV 0,2 ... 2 mH

V 2 ... 20 mH

VI 20 ... 140 mH

VII 140 . . . 1000 mH

3.1.1. Fehlergrenzen \pm (2 $^{0}/_{0}$ + 0,02 μ H)

3.2.1. Fehlergrenzen der Frequenz ± 1 %

3.3. Eigenkapazitätsmeßbereich 1...70 pF

für L = 2 mH . . . 18 H

3.3.1. Fehlergrenzen \pm (10 % \pm 1 pF)

1 × TEL 15-03

2 G-Schmelzeinsätze 0,3 C TGL 0-41571

Anodenstromversorgungsteil Svt 250 A 1 × EZ 81

 $1 \times EL 86$

1 × EF 80

1 × StR 85/10

3.6. Gehäuseabmessungen $\ldots 534 \times 304 \times 255 \,\mathrm{mm}$

3.7. Masse etwa 16 kg

3.8. Zubehör 1 Geräteanschlußschnur FS 402.12

4. Bedienungsanweisung

4.1. Einstellen auf örtliche Netzspannung

Das Gerät wird vom Herstellerwerk auf 220 V Netzspannung eingestellt und ist mit 2 Sicherungen Si 1 und Si 2 (8) von 0,3 A, mittelträge, versehen. Zur Spannungsumschaltung wird das Gerät nach Lösen der hochglanzvernickelten Befestigungsschrauben auf der Frontplatte aus dem Gehäuse herausgenommen. Die Umschaltvorrichtung befindet sich am Netztransformator.

4.2. Inbetriebnahme

Vor Inbetriebnahme ist zu prüfen, ob der Zeiger des Anzeigeinstrumentes Ms 1 (13) auf Null (mechanischer Nullpunkt) steht. Bei Abweichung ist die Nullpunktkorrektur (14) nachzustellen. Der Anschluß erfolgt über die mitgelieferte dreiadrige Schutzkontakt-Anschlußschnur. Nach dem Einschalten mit dem Netzschalter S 4 (9) ist die Betriebsbereitschaft am Aufleuchten der Betriebsanzeigelampe Gl 1 (7) erkennbar. Das Gerät ist nach einer Einlaufzeit von etwa 15 Minuten meßbereit.

In Stellung L_x des Schalters S 5 (5) können Induktivitäten, in Stellung C_{L_x} unter Benutzung des Antriebes für den Zusatzdrehkondensator C 6, S 6 (16) Eigenkapazitäten von Spulen gemessen werden.

4.3. Meßvorgang

4.3.1. Gerätekontrolle (nur in Stellung L_x)

Die Gerätekontrolle erfolgt mit einer für jeden Bereich durch eine Kontrolltaste S 7 (2) einzuschaltenden Prüfspule. Durch Drücken der Kontrolltaste S 7 (2) und gleichzeitiges Drehen des Antriebes für den Abstimmkondensator C 5 (12) ergibt sich in der Nähe der Kontrollmarke ▼ auf der Skala (6) der größte Ausschlag am Anzeigeinstrument Ms 1 (13). Mit Hilfe des Korrekturknopfes (4) wird nunmehr die Kontrollmarke auf der Skala (6) mit dem Zeiger zur Deckung gebracht. Bei der Gerätekontrolle darf kein Meßobjekt angeschaltet sein. Nach Loslassen der Kontrolltaste S 7 (2) ist das Gerät zur Messung von Induktivitäten betriebsbereit.

4.3.2. Messung von Induktivitäten

Die Spule wird an die Meßobjektbuchsen (1) angeschlossen. Mit dem Induktivitätsbereichschalter S 1 . . . S 3 (3) wird der vermutliche Induktivitätsbereich eingeschaltet. Darauf wird durch Betätigen des Antriebes für den Abstimmkondensator C 5 (12) die Stelle des größten Ausschlages am Anzeigeinstrument Ms 1 (13) gesucht. Der auf der Skala (6) angezeigte Wert ist dann die gesuchte Induktivität der Spule. Der Regler für die Anzeigespannung W 4 (15) ist bei jeder Messung so einzustellen, daß der größte Ausschlag am Anzeigeinstrument Ms 1 (13) einwandfrei zu beobachten ist. Die Eigenkapazität der Spulen beeinträchtigt die Messung

innerhalb der angeführten Genauigkeit nicht, soweit sie nicht Werte von 60 pF überschreitet. Bei der Messung mehrerer Induktivitäten gleicher Größe ist die Größe des Instrumentenausschlages gleichzeitig ein Maß für die verschiedenen Spulengüten, wenn der Regler für die Anzeigespannung W 4 (15) nicht verändert wird.

4.3.3. Messung der Eigenkapazität von Spulen

Der Schalter S 5 (5) wird in Stellung C_{L_X} und der Antrieb für den Zusatzdrehkondensator C 6, S 6 (16) auf den rechten Anschlag eingestellt. Die zu messende Induktivität wird an die Meßobjektbuchsen (1) angeschlossen. Durch Betätigen des Antriebes für den Abstimmkondensator C 5 (12) wird die Stelle des größten Ausschlages am Anzeigeinstrument Ms 1 (13) eingestellt und die Meßfrequenz abgelesen. Nun wird mit dem gleichen Antrieb für C 5 (12) die halbe

Meßfrequenz
$$\frac{f_1}{2}$$
 eingestellt.

Durch Linksdrehen des Antriebes für den Zusatzdrehkondensator C 6, S 6 (16) wird auf größten Ausschlag des Anzeigeinstrumentes Ms 1 (13) abgestimmt. Der auf der Skala des Zusatzdrehkondensators (17) abgelesene Wert gibt die Eigenkapazität der angeschlossenen Spule an.

4.3.4. Meßbeispiel

Spule 22,3 mH $C_{L_X} = 33 \text{ pF}$

Im Bereich IV wird bei $f_1=114\,$ kHz am Anzeigeinstrument Ms 1 (13) max. Ausschlag eingestellt. Nun wird mit dem Antrieb (12) der Abstimmkondensator C 5 auf

$$f_2 = \frac{f_1}{2} = \frac{114}{2} = 57 \text{ kHz}$$

abgestimmt. Auf max. Ausschlag am Anzeigeinstrument Ms 1 (13) wird jetzt mit dem Zusatzdrehkondensator C 6 (16) geregelt; an dessen Skala wird der Wert $C_{Lx}=33$ pF abgelesen.

5. Wirkungsweise

5.1. HF-Generator

Aus der Thomson-Formel

$$\omega^2 LC = 1$$

folgt bei einem konstanten C = C 1 + C 2 = 5000 pF

$$L = k \cdot \frac{1}{f^2} \text{ (wobei } k = \frac{1}{4 \pi^2 \cdot C} \text{ ist.)}$$

Ein Meßsender kann also in H geeicht werden, wenn er zur Feststellung der Resonanz eines Schwingkreises benutzt wird, in dem L die zu bestimmende Induktivität und C die konstante Kapazität darstellen.

Das Meßobjekt L_x bildet mit dem im Gerät eingebauten Kondensator $C=5000~\mathrm{pF}$ einen Schwingkreis, der lose an den Meßsender angekoppelt ist.

Der Generator ist über die Kapazität C 3 mit dem Schwingkreis, der aus den Kapazitäten C 1 und C 2, der Abgleichinduktivität Sp 8 und der zu messenden Induktivität L_x gebildet wird, gekoppelt.

Der in H geeichte Meßsenderteil des Induktivitätsmeßgerätes wird im wesentlichen aus der Röhre Rö 2, dem Drehkondensator C 5 und den Spulen Sp 1 ... Sp 7 mit ihren Gitterkombinationen gebildet. Der Drehkondensator C 5 wird durch den Antrieb (12) eingestellt. Die Spulen Sp 1 ... Sp 7 werden über den kombinierten Schalter S 1, S 2 (3) je nach der Größe der zu messenden Induktivität eingeschaltet. Der Trimmer C 4 dient zur Nacheichung des Gerätes bei Wechsel der Röhre Rö 2 (siehe unter Punkt 6.1. "Röhrenwechsel").

5.2. Anzeigeteil

Die Resonanzspannung wird der Röhre Rö 1, die als Anodengleichrichter arbeitet, zugeführt. Die Resonanzanzeige erfolgt durch das im Anodenkreis liegende Instrument Ms 1 (13), dessen Ausschlag mit W 4 (15), also durch Verändern der Gittervorspannung, eingestellt wird.

5.3. Netzteil

Alle zur Speisung des Gerätes benötigten Spannungen werden dem Netzteil entnommen. Er besteht aus dem Netztransformator Tr 1 und dem Stromversorgungsteil Svt 1. Die Gleichspannungen für die Röhren Rö 1 und Rö 2 werden dem elektronisch stabilisierten Stromversorgungsteil entnommen.

6. Wartung

6.1. Röhrenwechsel

tivitätsbereich II (2 . . . 20 µH) und Mittelstellung des Korrekturknopfes (4) der Zeiger auf die trimmer C 4 auf den größten Ausschlag des Anzeigeinstrumentes Ms 1 (13) eingestellt. Beim Wechsel der Röhre Rö 1 ist keine Korrektur notwendig. Im Stromversorgungsteil Svt 1 ist beim mit Hilfe des Schichtdrehwiderstandes 25 k Ω (Pos. 18) auf den Sollwert + 250 V eingestellt Kontrollmarke ♥ gestellt wird. Nach Drücken der Kontrolltaste S7 (2) wird mittels Korrektur-Wechsel der Röhren und des Stabilisators zu beachten, daß die Anodenspannung am Punkt 84 Für den Fail, daß die Röhre Rö 2 (EC 92) ersetzt werden muß, ist unter Umständen eine einmalige Korrektur erforderlich. Diese wird so vorgenommen, daß bei eingeschaltetem Induk-

Schaltteilliste

Te	il	Benennung	technische Angaben	Zeichnungs-, BvPvTypen-Nr. oder Normen-Bezeichnung	Bemerkungen
_					
C	1	Kunststoffolien-	1050 F/4/0503/	TOL 12115	
_		Kondensator	4850 pF/1/250 V	TGL 13145	
C	2	Scheibenkondensator	(20 pF) 10 % 500 V	TGL 5347 KER 310	wird abgegl.
C	3	Rohrkondensator	P 100-6/10-500	TGL 5345 UP	
C	4	Keramik-	C 2/7.5	TGL 68-103 Bl. 2	
_	E	Scheibentrimmer	C 2/7,5	0275.001—10006 Bv.	
C	5	Drehkondensator*)		Type 104	
C	6	Drehkondensator*)		BestNr.	
				0270.024—00002	
C	7	Keramik-		0270.024 00002	
_	,	Scheibentrimmer	C 2/7,5	TGL 68-103 Bl. 2	
C	8	Rohrkondensator	N 750—120/10—500	TGL 5345 UP	
C	9	Rohrkondensator	N 750—100/10—500	TGL 5345 UP	
C	10	Scheibenkondensator	1 pF ± 0,5 pF 500 V	TGL 5347 KER 320	
C	11	Scheibenkondensator	1 pF ± 0,5 pF 500 V	TGL 5347 KER 320	
C	12	Scheibenkondensator	(532 pF) 10 % 500 V	TGL 5347 KER 310	wird abgegl.
C	13	Rohrkondensator	N 750—180/5—500	TGL 5345 UP	3 3
C	14	Papierkondensator	B 0,1/400 V	TGL 14117	
C	15	Papierkondensator	B 1/250 V	TGL 14117	
C	16	Keramik-	100		
		Scheibentrimmer	C 4,5/18	TGL 68-103 Bl. 2	
C	17	Rohrkondensator	N 750-100/10-500	TGL 5345 UP	
C	18	Rohrkondensator	N 750-180/5-500	TGL 5345 UP	
C	19	Keramik-			
		Scheibentrimmer	C 4,5/18	TGL 68-103 Bl. 2	*
C	20	Scheibenkondensator	20 pF 10 % 500 V	TGL 5347 KER 310	
C	21	Rohrkondensator	N 750-330/5-500	TGL 5345 UP	
C	22	Keramik-			
		Scheibentrimmer	C 4,5/18	TGL 68-103 Bl. 2	
	23	Rohrkondensator	P 100—6/10—500	TGL 5345 UP	
	24	Papierkondensator	1000/400 "d"	TGL 11654	
C	25	Keramik-	0	TCI (0. 400 DI 0.	
_	2000	Scheibentrimmer	C 4,5/18	TGL 68—103 Bl. 2	
C	26	Rohrkondensator	P 100-6/10-500	TGL 5345 UP	
	27	Papierkondensator	1000/400 "d"	TGL 11654	
C	28	Keramik-	C 4 5/10	TGL 68-103 Bl. 2	
_	00	Scheibentrimmer	C 4,5/18	TGL 5347 KER 310	
C	29	Scheibenkondensator	10 pF 10 % 500 V	TGL 11654	
C	30 31	Papierkondensator Keramik-	0,01/250 "d"	101 11034	
-	31	Scheibentrimmer	C 4,5/18	TGL 68-103 Bl. 2	
С	32	Scheibenkondensator	50 pF 10 % 500 V	TGL 5347 KER 310	
c	33	Papierkondensator	0,022/250 "d"	TGL 11654	
Č	33	1 upierkondensator	J,022/200 #4		
		1 1			

Teil	Benennung	technische Angaben	Zeichnungs-, BvPvTypen-Nr. oder Normen-Bezeichnung	Bemerkungen
C 34	Keramik-			
	Scheibentrimmer	C 4,5/18	TGL 68-103 Bl. 2	
C 35	Scheibenkondensator	12 pF 10 % 500 V	TGL 5347 KER 310	
C 36	Papierkondensator	0,22/160 k	TGL 11654	
C 37	Berührungsschutz- kondensator	4700/250 ∼ (b)	TGL 11654	
C 38	Berührungsschutz- kondensator	4700/250 ∼ (b)	TGL 11654	
C 39	Metallpapier- Kondensator	D 0,47/400	TGL 14119	
C 40	Scheibenkondensator	(2,5 pF)/± 0,5 pF 500 V	TGL 5347 KER 320	wird abgegl.
GI 1	Glimmröhre*)		TEL 15-03	
Ms 1	Drehspulinstrument*)	1 mA $$ R $_{\rm i}$ $=$ 100 Ω 65 \varnothing	KI. 2,5	
Rö 1	Röhre		EC 92	
Rö 2	Röhre		EC 92	
S 1	1			
S 1 S 2 S 3 S 4 S 5	HF-Mehrstellenschalter		0635.008—10036 Bv	
S 4	Schalter		FS 401.02	
S 5	Umschalter*)		0621.002-00011/2x3	
S 6	Schaltkontakt		4112.002-01041	
	Sanarkontakt		4112.002-01042	
S 7	Große Drucktaste chne Sperre		1110—83 : 01	
		0		
Si 1	G-Schmelzeinsatz*)	0,3 C	TGL 0-41571	
Si 2	G-Schmelzeinsatz*)	0,3 C	TGL 0-41571	
Sp 1	Spule		4112.006-01025 Bv	
Sp 2	Spule		4112.006-01026 Bv	
Sp 3	Spule		4112.002-01012 Bv	
Sp 4	Spule		4112.002-01011 Bv	
Sp 5	Spule		4112.002-01016 Bv	
Sp 6	Spule		4112.002-01015 Bv	
Sp 7	Spule		4112.006-01027 Bv	
Sp 8	Spule		4112.006—01033 Bv	
Sp 9	Spule		4112.006—01038 Bv	
Sp 10	Spule		4112.006—01029 Bv	
			4112.006—01029 BV 4112.006—01030 Bv	
Sp 11	Soule			
Sp 12	Spule		4112.006—01031 Bv	
Sp 13	Spule		4112.006—01034 Bv	
Sp 15	Spule		4112.002—01059 Bv	
Sp 16	Spule		4112.002—01059 Bv	
	Note Server			
	*) siehe Seite 17			
16				

Teil	Benennung	technische Angaben		Zeichnungs-, BvPvTypen-Nr. oder Normen-Bezeichnung	Bemerkungen	
Svt 1	Anodenstrom- versorgungsteil			250 A	nach Fachbereich- Standard Mai 1963	
Tr 1	Transformator*)			4112.006—01010		
W 1	Schichtwiderstand	0,25 W 1 M (2 10 %	D-TGL 4616		
W 2	Schichtwiderstand	0,25 W 3,9 kΩ	10 %	D-TGL 4616		
W 3	Schichtwiderstand	2 W 16 kΩ	5 0/0	D-TGL 4618		
W 4	Schichtdrehwiderstand	5 kΩ	1-32 A	0120.405		
W 5	Schichtwiderstand	0,25 W 390 Ω	10 º/e	D-TGL 4616		
W 6	Schichtwiderstand	2 W 10 kΩ	10 º/o	D-TGL 4618		
W 7	Schichtwiderstand	0,25 W 100 Ω	10 0/0	D-TGL 4616		
W 8	Schichtwiderstand	0,5 W 200 Ω	5 º/o	D-TGL 4616		
W 9	Schichtwiderstand	0,25 W 30 kΩ	5 º/e	D-TGL 4616		
W 10	Schichtwiderstand	0,25 W 30 kΩ	5 º/o	D-TGL 4616		
W 11	Schichtwiderstand	0,25 W 30 kΩ	5 %	D-TGL 4616		
W 12	Schichtwiderstand	0,25 W 30 kΩ	5 0/0	D-TGL 4616		
W 13	Schichtwiderstand	0,25 W 30 kΩ	5 %/0	D-TGL 4616		
W 14	Schichtwiderstand	0,25 W 30 kΩ	5 %/0	D-TGL 4616		
W 15	Schichtwiderstand	0,25 W 30 kΩ	5 0/0	D-TGL 4616		
W 16	Schichtwiderstand	0,25 W 330 kΩ	10 %/0	D-TGL 4616		

Verwendung von Bauelementen anderer Ausführung, aber gleicher Qualität vorbehalten.

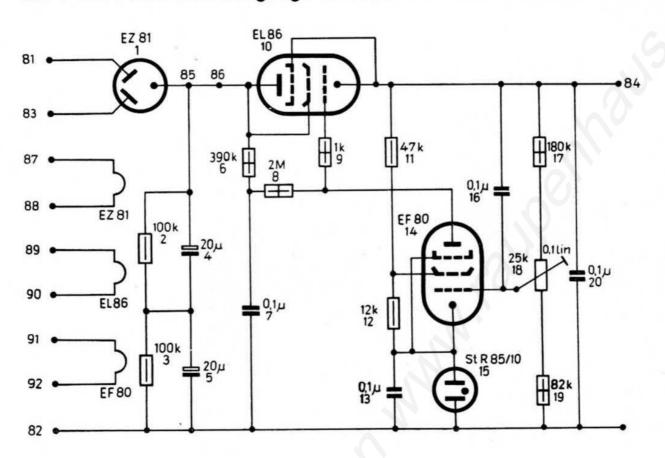
*) Service-Teile sind solche, die erfahrungsgemäß nicht überall erhältlich sind. Sie sind in der Gerätebeschreibung (Stückliste) mit einem Stern versehen. Alle anderen elektrischen Teile sind handelsüblich und können jederzeit im Einzel- oder Großhandel beschafft werden.

Wir empfehlen, nur einfache Reparaturen an Meßgeräten durchzuführen, z.B. Auswechseln von Röhren, Stabilisatoren, Fotozellen, Glimmlampen, Sicherungen usw., bzw. sonstige kleine erkennbare Fehler zu beseitigen.

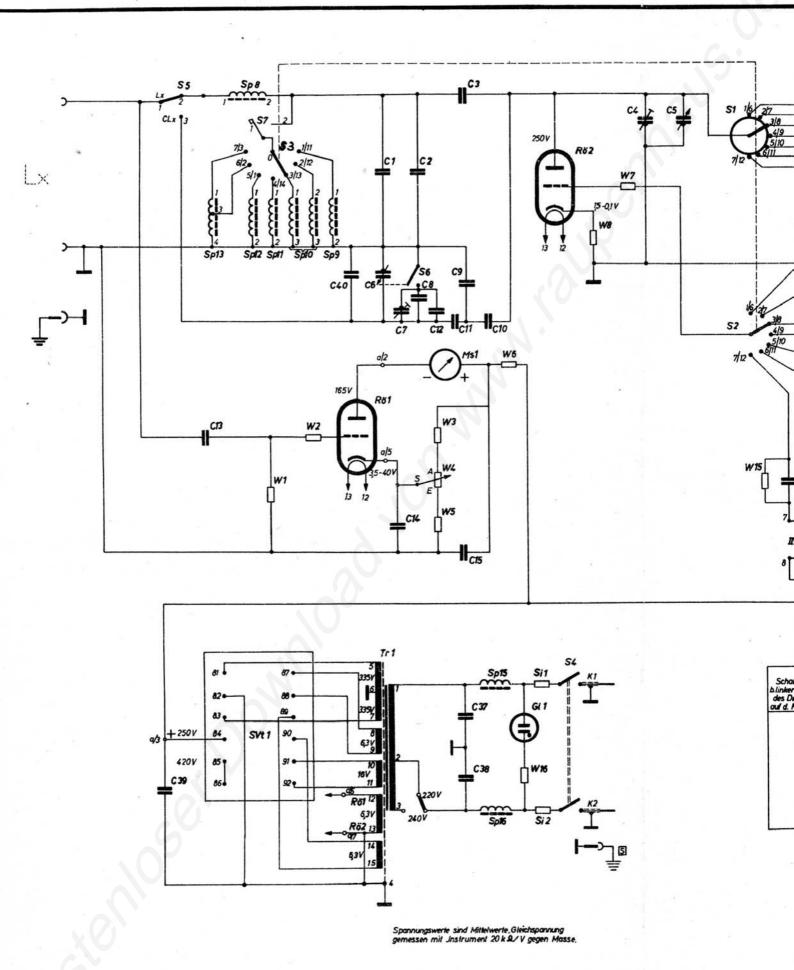
Reparaturen an Bausteinen oder Stufen, durch die das Meßergebnis beeinflußt wird, können grundsätzlich nur von Spezialisten des Herstellerwerkes ausgeführt werden. Andernfalls wird die Verantwortung für die Einhaltung der technischen Daten abgelehnt. Wir verweisen in diesem Zusammenhang auf unsere Gerätebeschreibung.

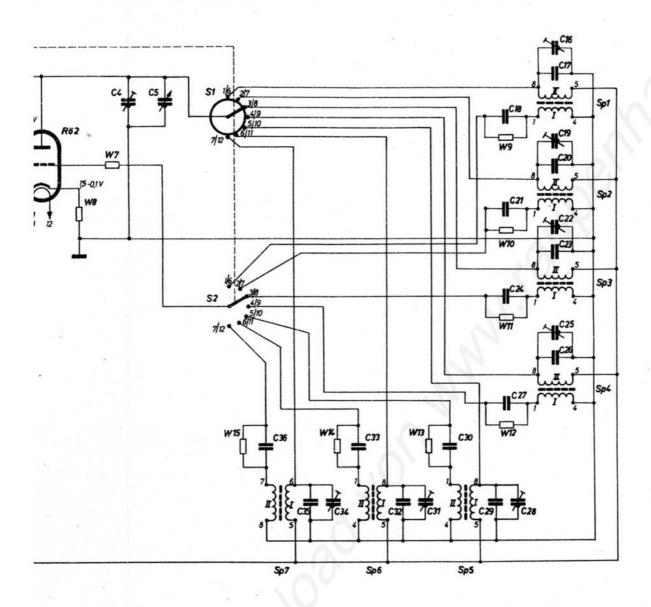
Für die Betreuung der Geräte unserer ausländischen Kunden stehen in verschiedenen Ländern entsprechend ausgerüstete und mit werksseitig geschulten Fachkräften versehene, vertraglich verpflichtete Kundendienststellen zur Ausführung aller einschlägigen Reparaturen zur Verfügung.

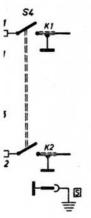
Svt 1 Anodenstromversorgungsteil 250 Å nach Fachbereichstandard Mai 1963



Teil	Benennung	technische Angaben		Zeichnungs-, BvPvTypen-Nr. oder Normen-Bezeichnung	Bemerkungen
1	Röhre	70		EZ 81 TGL 9662	
2	Schichtwiderstand	0,5 W 100 kΩ	10 %	D-TGL 4616	
3	Schichtwiderstand	0,5 W 100 kΩ	10 º/o	D-TGL 4616	
4	Elyt-Kondensator	20/350 is		TGL 7199	
. 5	Elyt-Kondensator	20/350 is		TGL 7199	
6	Schichtwiderstand	0,25 W 390 kΩ	10 %	D-TGL 4616	
7	Papierkondensator	0,1/630-4	46	TGL 9291	
8	Schichtwiderstand	0,25 W 2 MΩ	10 %/0	D-TGL 4616	
9	Schichtwiderstand	0,25 W 1 kΩ	10 º/o	D-TGL 4616	
10	Röhre			EL 86 TGL 9653	
11	Schichtwiderstand	0,5 W 47 kΩ	10 %/0	D-TGL 4616	
12	Schichtwiderstand	0,5 W $12 k\Omega$	$10^{-\theta/\theta}$	D-TGL 4616	
13	Papierkondensator	0,1/160-4	46	TGL 9291	
14	Röhre			EF 80 TGL 9643	
15	Stabilisator			StR 85/10	
16	Papierkondensator	0,1/250-446		TGL 9291	
17	Schichtwiderstand	0,25 W 180 kΩ	10 º/e	D-TGL 4616	
18	Schichtdrehwiderstand	A 25 kΩ 1-0,1 W	lin.	TGL 9103 ISG	
19	Schichtwiderstand	0,25 W 82 kΩ	10 0/0	D-TGL 4616	
20	Papierkondensator	0,1/250—4	46	TGL 9291	







Schollerslellung	mech. gekupp	54	55			
blinkem Anschlag	Bezeichnung auf der Frontplatte					
des Drehknopfes auf d. Frontplatte	MHz	μΗ				
1	35-1,4	0,1-2		Lx		
2	1,4-0,49	2-20	0	Cix		
3	0,49-155	20-200				
4	155-49	200-2	1	1		
5	49 - 155	2-20		1		
6	155-6	20-140	1	1		
7	6 - 2,2	140-1000				
	KHz	mH	1			

nung n Masse Jnduktivitätsmeßgerät Typ 1024